

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **BBL Technik GmbH**

Geschwister-Scholl-Straße 7
39646 Oebisfelde
Deutschland

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet:

- Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und Bauteilen von Schienenfahrzeuge CL 1 (Stirnwände, Seitenwände, Dach, Bahnräumer)
- Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	X120Mn12/1.2	t = 2.1 - 6 mm	FW
	1.2	t >= 3 mm	FW
	1.2	t = 3 - 20 mm	BW
135	1.2	t >= 3 mm	FW
	1.2	t = 3 - 20 mm	BW

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Dipl.-Ing. Grit Mayer (IWE) geb.: 08.03.1982

gleichberechtigter Vertreter: Dipl.-Ing. Harald Schütze (SFI/Stufe A) [external]
geb.: 02.04.1949

Vertreter: -

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/244/1A1/15

Aktenzeichen: 8116206533 TN4059

Gültigkeitszeitraum: vom 28.11.2018 bis 26.09.2021

Ausgestellt am: 28.11.2018

Auditor: STURMHÖWEL
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Hoffmann
Hoffmann
Zertifizierungsstelle

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/244/1A1/15

Bemerkungen:

Berechtigt zur Durchführung, Bewertung und Abnahme von Schweißer- und Bedienerprüfungen sowie Prüfungen zur Anerkennung von Schweißanweisungen ist: Frau Grit Mayer und Herr Harald Schütze

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to EN 15085-2

This is to certify that **BBL Technik GmbH**

**Geschwister-Scholl-Straße 7
39646 Oebisfelde
GERMANY**

is qualified to perform welding work within the range of certification of:

Certification level CL1 according to EN 15085-2

Field of application:

- maintenance of railway vehicles and parts of railway vehicles CL 1
Vehicle body (front walls, side walls, roof, rail guards)
- Classification level CL 1 according to DIN 27201-6 for repairing

Range of certification

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Comments
111	X120Mn12/1.2	t = 2.1 - 6 mm	FW
	1.2	t >= 3 mm	FW
	1.2	t = 3 - 20 mm	BW
135	1.2	t >= 3 mm	FW
	1.2	t = 3 - 20 mm	BW

Responsible welding coordinator: Dipl.-Ing. Grit Mayer (IWE) born: 08.03.1982

Deputy with equal rights: Dipl.-Ing. Harald Schütze (WE/Level A) [external]
born: 02.04.1949

Deputy: -

Certificate no.: TÜVNORD/15085/CL1/244/1A1/15

File reference: 8116206533 TN4059

Valid: from 28.11.2018 to 26.09.2021

Issued on: 28.11.2018

Auditor: STURMHÖWEL
General regulations (see reverse)




Hoffmann
certification body

Certificate no.: TÜVNORD/15085/CL1/244/1A1/15

Comments:

Authorized for performing, evaluation and approval of qualification tests of welders and approval testing of welding operators is: Ms. Grit Mayer and Mr. Harald Schütze (level A)

General regulations

It apply the conditions of the standard EN 15085-2:2007, section 7.
The General Terms and Conditions of the TÜV NORD Systems apply in the currently valid version.