

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

BBL Technik GmbH
Geschwister-Scholl-Straße 7
29646 Oebisfelde

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

**Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und Bauteilen für
Schienenfahrzeuge**

auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1326/HS/4059/18

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8116206533

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

September 2021

Hamburg, 28.09.2018




Hoffmann

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: BBL Technik GmbH,
Herstellungsort: 39646 Oebisfelde
Zert.-Nr.: 07/204/1326/HS/4059/18
Ausgabedatum: 28.09.2018

1 Produkt(e) des Herstellers
Instandsetzung von Schienenfahrzeugen (Stirn-, Seitenwände, Dach, Bahnräumer)
nach EN 15085 und DIN 27201-6

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
DIN EN 15085
DIN 27201-6
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, X120Mn12

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, X120Mn12

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Mayer, Grit	IWE	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Schütze, Harald	SFI	Vertret. Schweißaufsichtsperson C

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C

CERTIFICATE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

certifies that the company

**BBL Technik GmbH
Geschwister-Scholl-Straße 7
39646 Oebisfelde / Deutschland**

has been verified and recognized
as welding workshop in the product range of

Repair of railway vehicles and parts of railway vehicles

based on the requirements of the standard

DIN EN ISO 3834-2

Certificate-No.: 07/204/1326/HS/4059/18

The range of validity and details of the inspection can be seen
on the back page and in our report

No.: 8116206533

The company is using a quality assurance system,
technical equipment, qualified personnel and procedures for joining processes
for manufacturing and testing of welded products.

This certificate is valid until

September 2021

Hamburg, 28th September 2018




Hoffmann

Certification body
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Accredited Body

Scope of the welding activities

Only valid in relation and as an attachment to the certificate DIN EN ISO 3834 *Part 3*

Manufacturer: BBL Technik GmbH

Cert.-no.: 07/204/1326/HS/4059/18

Date of issue: 28th September 2018

1 Product(s) of the manufacturer

Repair of railway vehicles and parts of railway vehicles (side panels, front walls, roof, rail guards) according to EN 15085 and DIN 27201-6

2 Product standards and other standards (see DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 15085

DIN 27201

DIN EN ISO 9606-1

DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1

3 Material groups (acc. to CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$

4 Welding processes and related material groups

Welding processes (acc. to ISO 4063) with grade of mechanization	Material groups (acc. to CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metal active gas welding, partly-mechanized	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
111 E Manual metall-arc welding	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$; X120Mn12

5 Responsible welding coordinators

Name	Qualification	Scope of competence and level*
Mayer, Grit	IWE	Responsible welding coordinator C
Schütze, Harald	SFI	Deputy welding coordinator C

* The level of knowledge complies with ISO 14731 B, S or C